



SCHICKER
MINERAL

STRAHLMITTEL

Perfekt zum Reinigen, Entgraten, Polieren und Verdichten von Metallen, Beton, Stein, Hölzern sowie Kunststoffen



**FÜR PROFIS &
HEIMWERKER**

Sie gestalten. Wir liefern.

 www.schicker-mineral.de



SCHICKER
MINERAL



Für perfekte Ergebnisse

Strahlmittel von Schicker Mineral

Sie dienen zur Oberflächenreinigung, Oberflächenveredelung oder zum Verfestigungsstrahlen, bei dem die Oberfläche des Werkstückes verdichtet wird.

Wir bieten Ihnen eine große Vielfalt an passenden Strahlmitteln und Körnungen für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete.

So wird auch Ihr Projekt ein voller Erfolg.

Ihr Team von Schicker Mineral

Sie gestalten. Wir liefern.



- Schlacke Strahlmittel
- Glas Strahlmittel
- Nusschalen Strahlmittel
- Normalkorund FeSi Strahlmittel
- Granatsand Strahlmittel
- Soda Strahlmittel

Anwendungsbeispiele

– im privaten und gewerblichen Bereich:

- ✓ Entfernung von Farben und Lacken auf Holz
- ✓ Reinigung von Metalloberflächen
- ✓ Bearbeitung von elektronischen Teilen
- ✓ Reinigung von Pflastersteinen
- ✓ Bearbeitung von Kunststoffgegenständen
- ✓ Entfernung von Ablagerungen an Fassaden
- ✓ Entfernung von Graffiti
- ✓ Denkmalreinigung
- ✓ Antiquitätenpflege
- ✓ Bearbeitung von Zahnprothesen



Ihre Vorteile

- große Auswahl für alle Bereiche
- viele verschiedene Körnungen
- günstige Preise
- beseitigt starke Verunreinigungen
- einfach anzuwenden
- Einweg- und Mehrwegstrahlgut
- passendes Zubehör erhältlich
- meist in Deutschland hergestellt
- leistungsstarke Logistik
- kurze Lieferzeiten



Material- & Größenauswahl



Was ist beim Sandstrahlen zu beachten und welches Strahlmittel wähle ich für welche Oberfläche?

Die Wahl des Strahlmittels ist abhängig von Beschaffenheit und Verunreinigung der zu behandelnden Oberfläche und dem gewünschten Effekt, der erzielt werden soll.

- Das verwendete Strahlgut bzw. dessen Korngröße bestimmt die Oberflächenstruktur nach der Bearbeitung.
- Die Resultate von Behandlungen per Sandstrahlung sind zudem abhängig vom Luftdruck der Strahldüse.
- Möchte man die Oberfläche des Materials stark abtragen, empfehlen wir ein Schlackestrahlmittel, da es sehr gute abrasive (ablösende und forttragende) Eigenschaften aufweist.
- Soll die Oberfläche des Werkstückes nur poliert werden oder darf das Werkstück nicht rosten, sind Glasgranulate oder Nussschalengranulate die erste Wahl.
- Das Softstrahlmittel Granatsand ist aufgrund seiner feinsten Körnung beispielsweise zur Reinigung von Denkmälern oder zur Pflege von antiken Möbelstücken besonders geeignet.

Grundsätzlich unterscheidet man zwischen **Einweg- und Mehrwegstrahlgut**.

Diese werden nochmals unterteilt in künstliche (Glasperlen) und natürliche (Granatsand) sowie abrasive (z.B. Normalkorund FeSi) und nicht-abrasive Strahlmittel (z.B. Soda).

Welche Strahlmittelkörnung ist die richtige für mein Projekt?

Generell kann man folgende Annahmen treffen: Je gröber das Strahlgut ausgewählt wird und je höher der Druck ist, mit dem es verarbeitet wird, desto größer ist die Einwirkung auf die Oberfläche des Werkstückes. Jedoch kann es bei zu grobem Material zu einer unansehnlichen Aufräuhung oder Kraterbildung auf der Oberfläche kommen, so dass man am besten einen Kompromiss aus schnellen Ergebnissen und schonender Oberflächenbearbeitung schließt.

Welches Strahlmittel funktioniert mit meiner Sandstrahlpistole?

Die ideale Körnung für Ihre Sandstrahlpistole



$$\frac{\text{Ø Sandstrahlpistole}}{6} = \text{Ø maximale Körnungsgröße}$$

Hierbei ist insbesondere auch auf den Düsendurchmesser der Strahlpistole zu achten. Bei zu großem gewähltem Strahlmittel kann die Düse verstopfen und dies zu erheblichen Problemen führen. **Deshalb muss vor dem Sandstrahlen berechnet werden, welche Strahlmittelkörnung verwendet werden kann.**

Hierzu teilt man den Düsendurchmesser der Sandstrahlpistole durch 6 (Beim Sandstrahlvorgang fliegen ca. 6 Körner gleichzeitig durch die Düse).

Nehmen wir an, Ihre Sandstrahlpistole hat einen Durchmesser von 9 mm: Dann dürfen Sie Strahlmittel bis zu einer maximalen Größe von 1,5 mm verwenden.

 **Tragen Sie stets die notwendige Schutzausrüstung!**



Schlacke Strahlmittel

Strahlmittel aus Schlacken:

- Asilikos®
- Kontrasil®
- Testra®R

- Sie sind wahre Allzweckstrahlmittel, mit denen Sie fast jede Oberfläche bearbeiten können.
- Die hohe Härte und die kantige Kornform tragen Oberflächen besonders gut ab.
- Die gute Standzeit (lange Verwendbarkeit) und die starke Abrasivität des Strahlmittels bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Asilikos®

Hochwertiges, mineralisches Einwegstrahlmittel aus Schmelzkammerschlacke.



 Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Metalle außer Aluminium und Edelstahl)

-  Eigenschaften
- Härte: 7 Mohs
 - stark abrasive (abtragende) Wirkung
 - hoher Eisenanteil
 - günstiger Preis
 - gesundheitlich völlig unbedenklich
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G
 - anwendbar gemäß BGR 500 Anforderungen

 Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Druckstrahlkabinen, Injektorstrahlkabinen
Druckluftanlagen, Injektoranlagen,
Schlammstrahlanlagen

-  Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:
- Zunder- oder Abbrandschicht-Entfernung auf Metalloberflächen
 - Reinigen von Beton, Keramik, Holz, Stahl u. a.
 - Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
 - Entrosten
 - Mattieren, Raustrahlen

 Erhältliche Körnungen (in mm):

0,2 - 0,5	0,2 - 1,0	0,25 - 1,4	1,0 - 2,0
1,4 - 2,8			

Schüttdichte (in kg/l): **1,0 - 1,4**

 Chemische Analyse

SiO ₂ :	42-58 %	CaO:	2-8,5 %
Al ₂ O ₃ :	23-32 %	K ₂ O:	0,5-4,6 %
Fe ₂ O ₃ :	3-15 %		

 Entsorgung:
Asilikos® muss als Bauschutt entsorgt werden.*

Schlacke Strahlmittel

Kontrasil®

Günstige und effektive Lösung zum Sandstrahlen;
Einwegstrahlmittel auf Basis von Aluminiumsilikat.



 Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Metalle außer Aluminium und Edelstahl)

-  Eigenschaften
- Härte: 7 Mohs
 - stark abrasive (abtragende) Wirkung
 - hoher Eisenanteil
 - günstiger Preis
 - gesundheitlich völlig unbedenklich
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G
 - anwendbar gemäß BGR 500 Anforderungen

 Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Druckstrahlkabinen, Injektorstrahlkabinen
Druckluftanlagen, Injektoranlagen,
Schlammstrahlanlagen

-  Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:
- Reinigen von Beton, Keramik, Holz, Stahl
 - Reinigungsstrahlen
 - Zunderschichtentfernung von Metall
 - Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
 - Mattieren
 - Raustrahlen

 Erhältliche Körnungen (in mm):

0,09-0,25	0,1-0,5	0,2-0,8	0,2-1,4
1,0-2,0			

Schüttdichte (in kg/l): **1,0 – 1,4**

 Chemische Analyse

SiO ₂ :	48-54 %	CaO:	4-12 %
Al ₂ O ₃ :	24-30 %	K ₂ O:	2-5 %
Fe ₂ O ₃ :	7-12 %		

 Entsorgung:
Kontrasil® muss als Bauschutt entsorgt werden.*

Testra®R

Hochwertiges, eisenarmes Einwegstrahlmittel aus
Hochofenschlacke auf Basis von Calciumsilikat.



 Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Metalle aller Art)

-  Eigenschaften
- Härte: 7 Mohs
 - stark abrasive (abtragende) Wirkung
 - geringer Eisenanteil
 - günstiger Preis
 - gesundheitlich völlig unbedenklich
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G
 - anwendbar gemäß BGR 500 Anforderungen

 Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Druckstrahlkabinen, Injektorstrahlkabinen
Druckluftanlagen, Injektoranlagen,
Schlammstrahlanlagen

-  Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:
- Reinigen von Beton, Keramik, Holz, Stahl, Stein
 - Reinigungsstrahlen
 - Zunderschichtentfernung von Metall
 - Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
 - Mattieren
 - Raustrahlen

 Erhältliche Körnungen (in mm):

0,1-0,5	0,2-1,4
---------	---------

Schüttdichte (in kg/l): **1,3**

 Chemische Analyse

SiO ₂ :	44-52 %	CaO:	25-36 %
Al ₂ O ₃ :	7-14 %	MgO:	5-8 %
Fe ₂ O ₃ :	1-2 %		

 Entsorgung:
Testra®R muss als Bauschutt entsorgt werden.*

Glas Strahlmittel



Glasgranulat

Ein- oder Mehrwegstrahlmittel aus Mineralglas für abrasives aber dennoch materialschonendes Sandstrahlen mit geringem Eisenanteil.



Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Aluminium und Edelstahl)

- Eigenschaften**
- Härte: 6 Mohs
 - sehr hohe Standzeit des Strahlmittels
 - schnelle Entfernung von Verunreinigungen
 - stark oberflächenabtragende Wirkung, trotzdem schonend zum Grundmaterial
 - in Kombination mit Glasperlen einsetzbar
 - gesundheitlich unbedenklich
 - günstiges Preis-/Leistungsverhältnis
 - kantige Kornform

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
 Druckluftanlagen, Injektoranlagen

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Mattieren, Reinigen, Entrosten, Entzundern, Entgraten
 - guter Materialabtrag, wenig Eisenanteil
 - Entfernung von hartnäckigen Lackschichten
 - Vorbereitung von Oberflächen zur Lackierung
 - ideal für schwer erreichbare Stellen

Erhältliche Körnungen (in µm):

80 - 150	100 - 200	200 - 300	300 - 600
300 - 800	400 - 1400		

Schüttdichte (in kg/l): **1,5**

Chemische Analyse

SiO ₂ :	70,00 - 75,00 %	Al ₂ O ₃ :	max. 2,50 %
Na ₂ O:	12,00 - 14,00 %	K ₂ O:	max. 1,50 %
CaO:	7,00 - 12,00 %	Fe ₂ O ₃ :	max. 0,50 %
MgO:	max. 5,00 %		

Entsorgung:
 Erfolgt über den normalen Hausmüll.*

Glasperlen

Glasperlen als Strahlmittel sind ein effizientes Strahlmittel aus aufbereitetem Glas. Durch rundes Korn besonders gut für Oberflächenfinish geeignet.



Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Aluminium, Edelstahl und Holz)

- Eigenschaften**
- Härte: 6 Mohs
 - sehr hohe Standzeit des Strahlmittels
 - mineralisches kugelförmiges Feinstrahlmittel
 - chemisch neutrale Oberflächenbehandlung
 - in Kombination mit Glasgranulat einsetzbar
 - gesundheitlich völlig unbedenklich
 - sehr geringer Eisenanteil
 - runde Kornform

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
 Injektor-, Druckstrahl- und Schlammstrahlanlagen

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Mattieren, Reinigen, Entrosten, Entzundern, Entgraten, Strukturieren
 - Oberflächenbearbeitung mit minimalem Abtrag des Grundmaterials, sehr schonend
 - Verdichten von Oberflächen, Oberflächenfinish

Erhältliche Körnungen (in µm):

0 - 50	40 - 70	50 - 105	70 - 110
90 - 150	100 - 200	150 - 250	200 - 300
200 - 400	300 - 400	400 - 600	400 - 800
600 - 800			

Schüttdichte (in kg/l): **1,5**

Chemische Analyse

SiO ₂ :	70,00 - 75,00 %	Al ₂ O ₃ :	max. 2,50 %
Na ₂ O:	12,00 - 14,00 %	K ₂ O:	max. 1,50 %
CaO:	7,00 - 12,00 %	Fe ₂ O ₃ :	max. 0,50 %
MgO:	max. 5,00 %		

Entsorgung:
 Erfolgt über den normalen Hausmüll.*

Korund Strahlmittel



Soda Strahlmittel



Normalkorund FeSi

Normalkorund FeSi ist ein eisenhaltiges, schweres und sehr robustes Mehrwegstrahlmittel aus Aluminiumoxid. Das Strahlgut ist scharfkantig, widerstandsfähig und trägt Oberflächen stark ab.



Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Metalle hoher Härte)

- Eigenschaften**
- Härte: 9 Mohs
 - extrem hohe Standzeit
 - sehr gute Abrasivität, schnelle Entfernung von Verunreinigungen
 - bis zu 20 Mal wiederverwendbar
 - nicht zur Bearbeitung von Aluminium oder Edelstahl geeignet (hoher Eisenanteil)
 - gesundheitlich völlig unbedenklich

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Injektor- und Druckstrahlanlagen sowie Kabinen

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Zunderschichtenentfernung von Metall
 - Entfernung von Lacken und Farben bei beschichteten Oberflächen
 - Reinigungsstrahlen
 - Mattieren
 - Raustrahlen

Erhältliche Körnungen (in mm):

0,12 - 0,25	0,25 - 0,5	0,5 - 1,0	0,5 - 1,5
1,0 - 1,5			

Schüttdichte (in kg/l): **2,2 - 3,0**

Chemische Analyse

Al ₂ O ₃ :	39,00 %	Fe:	46,00 %
TiO ₂ :	0,90 %	Si:	7,20 %
Fe ₂ O ₃ :	0,30 %	Ti:	3,00 %
SiO ₂ :	0,30 %		

Entsorgung:
Normalkorund FeSi ist als Bauschutt zu entsorgen.*

Soda

Soda-Strahlmittel auf Basis von Natriumhydrogenkarbonat (NaHCO₃) ist die richtige Wahl, wenn Sie ein materialschonendes, nicht abrasives Strahlgut suchen.



Besonders geeignet zur Bearbeitung bzw. Reinigung von:
 (Glas, Kunststoffe aller Art)

- Eigenschaften**
- Härte: 2-3 Mohs
 - sehr gute Reinigungswirkung
 - wasserlöslich bei 20 Grad Celsius
 - lebensmittelecht
 - gesundheitlich völlig unbedenklich
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Injektor- und Druckstrahlanlagen sowie Kabinen und spezielle Sodastrahlsysteme

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Reinigung von Lebensmittelbehältern
 - Entfernung von Algen an Bootsrümpfen
 - Entfetten von Oberflächen
 - Reinigung von Glas
 - Reinigung dünner Bleche ohne Formverzugsrisiko

Erhältliche Körnungen (in mm):

0,3 - 0,5

Schüttdichte (in kg/l): **0,5 - 1,3**

Chemische Analyse

Rein synthetisches Natriumbicarbonat
99,6 % NaHCO₃ (Natriumhydrogenkarbonat), kein Eisen

Entsorgung:
Soda Strahlmittel kann über den normalen Hausmüll entsorgt werden.*

Nusschalen Strahlmittel



Nusschalen

Das reine Naturstrahlmittel aus gemahlene Nusschalen kommt immer dann zum Einsatz, wenn Oberflächen besonders sanft gereinigt oder poliert werden müssen.



Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Edelstahl, Aluminium, andere Metalle, Kunststoff, Holz)

- Eigenschaften**
- Härte: 2-3 Mohs
 - weiches und organisches Strahlmittel aus 100% nachwachsendem Rohstoff
 - Mehrwegstrahlmittel
 - chemisch neutrale Oberflächenbehandlung
 - kein Eisenanteil
 - hervorragende Polierwirkung
 - keine Veränderung der Geometrieform des Werkstücks
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Injektor- und Druckstrahlanlagen sowie Kabinen

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Entgratung von Werkstücken aus Kunststoff
 - Reinigung von Motoren und Felgen
 - Behandlung von feinmechanischen Teilen
 - Entlacken und Polieren
 - Mattieren von Kunststoffen
 - Brennraumreinigung

Erhältliche Körnungen (in µm):

100 - 250	200 - 450	450 - 800	450 - 1000
800 - 1300	1700 - 2400		

Schüttdichte (kg/l): **1,0 - 1,2**

Chemische Analyse
Reine Nusschalen ohne Zusätze, kein Eisenanteil.

Entsorgung:
Erfolgt über den normalen Hausmüll.*

Granatsand Strahlmittel



Granatsand

Das natürliche und vielseitig einsetzbare Softstrahlmittel besteht aus ungebrochenem Sand des Granatgesteins. Es ist abrasiv, trägt jedoch wenig Material von der behandelten Oberfläche ab.



Besonders geeignet zur Bearbeitung von:
 (Klinker, Naturstein, Metall, Holz)

- Eigenschaften**
- Härte: 7,5 - 8 Mohs
 - sehr hohe Standzeit
 - kostengünstiges Strahlmittel, sehr ergiebig
 - eisenfreies Mehrwegstrahlmittel
 - wenig Verlust der behandelten Oberfläche
 - gesundheitlich völlig ungefährlich
 - umweltfreundlich nach DIN ISO 11126-4/G

Geeignet für folgende Sandstrahlsysteme:
Injektor- und Druckstrahlanlagen

- Einsatzgebiete / Anwendungsbeispiele:**
- Reinigung, Sanierung von Fassaden aus Naturstein (Sandstein, Marmor, Granit), Beton etc.
 - Sanieren von Backsteinen, Ziegeln, Klinkern
 - Graffiti-Entfernung
 - Beseitigung von Lacken und Anstrichen
 - Strahlen von Hölzern
 - Sweepen von verzinkten Oberflächen
 - Bearbeiten von Textilien
 - Hochdruckwasserstrahlschneiden und -reinigen

Erhältliche Körnungen (in mm):

0,01 - 0,06	0,075 - 0,15	0,10 - 0,25	0,18 - 0,25
0,18 - 0,35	0,20 - 0,60	0,50 - 1,00	

Schüttdichte (in kg/l): **1,9 - 2,2**

Chemische Analyse

SiO ₂ :	35,00 %	Al ₂ O ₃ :	23,00 %	MnO:	1,00 %
Fe ₂ O ₃ :	33,00 %	MgO:	7,00 %	CaO:	1,00 %

Entsorgung:
Granatsand muss als Bauschutt entsorgt werden.*



SCHICKER
MINERAL



Strahlmittel günstig online bestellen und
versandkostenfrei liefern lassen:

 www.schicker-mineral.de

In unserem Onlineshop können Sie Ihr gewähltes
Stahlmittel als **Sackware** beziehen, ebenso wie
passendes Zubehör und komplette Strahlsets inkl.
Sandstrahlpistole und stoßfester Schutzbrille.



Wir versenden deutschlandweit und kostenlos
bis nach Hause oder auf Ihre Baustelle, in Ihren
Betrieb oder Ihre Werkstatt.

Sie benötigen Hilfe bei der Auswahl des passenden
Strahlmittels oder größere Mengen?
Nehmen Sie mit unserem Verkaufsteam Kontakt auf.

Unser Service-Team erreichen Sie unter:

 +49 (0) 92 73 / 997 35

@ service@schicker-mineral.de



Perfekt für Ihre Projekte: Strahlmittel von Schicker Mineral

WÄHLEN SIE AUS UNSEREM GROSSEN ANGEBOT:
WIR HABEN FÜR JEDEN EINSATZBEREICH DAS
PASSENDE STRAHLMITTEL.

Online:
Größen, Preise und
Verfügbarkeiten



Unsere Broschüre „Strahlmittel“ gibt Ihnen einen Überblick über unsere Strahlmittel, die für den gewerblichen und privaten Gebrauch geeignet sind. Die darin enthaltenen Tipps und Informationen dienen ausschließlich als Leitfaden. Ihr geplantes Projekt kann und darf nicht pauschalisiert umgesetzt werden und hängt immer auch von der individuellen Situation vor Ort ab. Ansprüche auf Vollständigkeit sowie Gewährleistung können deshalb nicht stattgegeben werden. Bildquellen: Schicker Mineral GmbH, Adobe Stock

Weitere Infos und Verkauf:

Steinlando GmbH & Co. KG
Rimlasgrund 36, 95460 Bad Berneck

+49 9273-997 35
@ service@schicker-mineral.de

 www.schicker-mineral.de